

橡膠地板安裝規範

1.1 橡膠地板安裝工具

1.1.1 基層處理工具：確保地面平整、乾淨，為橡膠地板的鋪設做好準備。



打磨機



吸塵器(≥2000W)



海綿滾筒



合金磨盤、砂紙磨盤、針盤



噴塗器

1.1.2 水泥基自流平施工工具：處理水泥基自流平材料，確保地面平整。



電動攪拌器(800W)



自流平刮板



自流平放氣滾筒



釘鞋

1.1.3 地板鋪貼工具：橡膠地板的切割、定位和安裝。



雷射標線器



牆面劃線器



切邊刀



鋼直尺



魚形勾刀



導軌推刀



膠水刮板



膠水刮齒



大壓輪



小壓輪

1.1.4 接縫處理工具：處理橡膠地板的接縫，確保接縫緊密、美觀。



開槽刀



焊槍



鑄焊刀

1.2 地面檢查與環境要求

1.2.1 地板鋪裝基層預檢與處理

- ✚ 平整度：基層應在 3 毫米/3 米範圍內無顯著高低差，可使用 3 米長直尺檢測。
- ✚ 基層含水率：基層含水率應低於 75%相對濕度或 3%-5%，可使用 CM 測試儀或相對濕度傳感器測量。
- ✚ 基層空鼓：基層不應有空鼓現象，可輕敲表面檢查。
- ✚ 基層表觀：表面應無裂縫、污染物、油污，需光滑、均勻，通過視覺和觸摸檢查。

1.2.2 安裝環境要求

在橡膠地板的鋪裝過程中，遵守適當的安裝環境要求是確保地板性能和耐用性的關鍵。以下是橡膠地板鋪裝時對安裝環境的溫度和濕度條件的主要要求：

✚ 溫度條件

- ✓ 環境溫度：鋪裝時應在 15°C 至 30°C (59°F 至 86°F) 之間進行。
- ✓ 地板材料溫度：橡膠地板在鋪裝前應達到與安裝環境相同的溫度，通常要求 15°C 至 25°C (59°F 至 77°F)。

✚ 濕度條件

- ✓ 相對濕度：安裝環境的相對濕度應保持在 30%至 60%，避免過高或過低的濕度，以防影響膠黏劑性能和地板效果。

✚ 環境條件的控制

✧ 安裝前：

- ✓ 測試：使用環境測試儀器測量地面的溫度和相對濕度，確保符合規範要求。
- ✓ 地墊預處理：將橡膠地墊在安裝環境中鋪展 24 小時，讓其適應環境溫度和濕度，防止安裝後的收縮或膨脹。
- ✓ 調整：如溫度或濕度不符合要求，通過加熱、冷卻或調節濕度進行調整。

✧ 安裝期間：

- ✓ 維持穩定：安裝過程中保持穩定的環境條件，避免突然的溫度或濕度變化，以免影響膠水固化和地板的膨脹或收縮。

✧ 安裝後：

- ✓ 乾燥時間：按膠黏劑的指示，在適當環境條件下讓地板完全乾燥和固化，避免短期內重物壓迫。

1.2.3 橡膠地板儲藏與搬運

✚ 運輸方式：

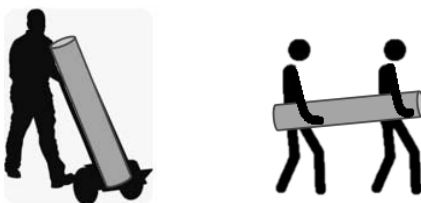


✚ 儲藏要求：

- **存放位置：**橡膠地板應存放在乾燥、通風良好的地方，避免潮濕環境，以防止霉變或損壞。
- **遠離化學品：**避免橡膠地板與可能造成腐蝕或變色的化學品接觸。
- **溫度控制：**儲藏區域應保持穩定的溫度，過高或過低的溫度可能會影響橡膠地板的性能和外觀。

✚ 搬運方式：

- **搬運車使用：**使用搬運車或雙人進行搬運，可以有效減少對地板的直接物理壓力，降低損壞風險。



- **小心處理：**在搬運過程中，要避免地板與地面或其他硬物直接接觸，這樣可以防止刮傷或損傷。

✚ 安裝準備：

- **適應期：**安裝前，讓地板適應現場的溫度和濕度條件，避免安裝後因環境變化產生的變形或問題。
- **平整度檢查：**安裝前檢查地面是否平整，確保沒有顯著高低不平，以便地板能夠均勻鋪設。
- **橡膠地板舒展：**橡膠地板在安裝前應在施工現場舒展至少 24 小時，或更長時間（視環境條件而定），以適應當地的溫度和濕度變化，確保材料穩定，避免鋪設後出現收縮或膨脹。

- ✚ **為確保橡膠地板的鋪設品質，應按照包裝上的順序使用橡膠地板。這樣可以確保每片地板的顏色和紋理在整個鋪設面積中均勻一致。包裝順序通常考慮到顏色漸變或紋理匹配，以提供最佳的視覺效果。**